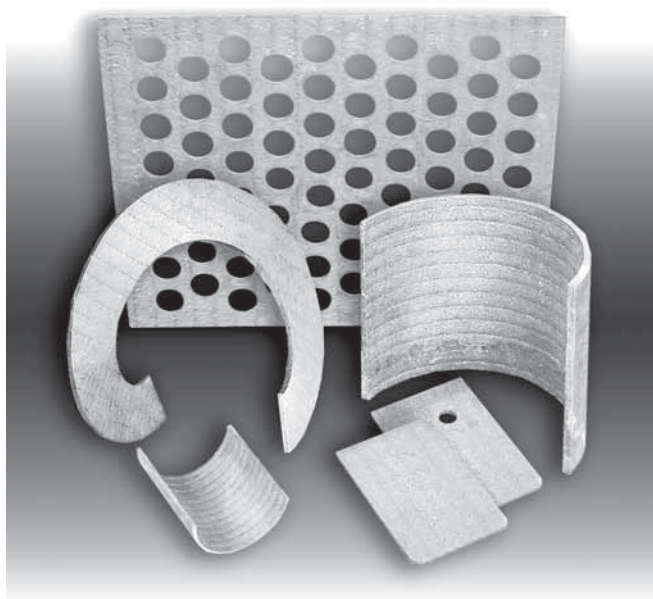


Economique et d'usage flexible...

## Acier rechargé KALMETALL-W à divers alliages



Sous la désignation KALMETALL-W, il existent divers systèmes d'acier de rechargement dur par soudure formés d'une structure de base tenace et d'un rechargement dur par soudure.

Le matériau de base des systèmes constitue le support résistant.

Il s'agit d'aciers standard ou spéciaux en fonction de l'application. Le standard étant la qualité S 235 JRG 2 pour les températures de service jusqu'à 350 °C. Epaisseurs standard du matériau de base à partir de 5 mm.

L'acier rechargé forme la couche d'usure. Il est constitué d'un système C-Cr-Fe à carbures de chrome primaires. C'est ainsi qu'est obtenue la dureté élevée du rechargement par soudure pouvant atteindre 820 HV, suivant la composition de l'alliage.

Les épaisseurs standard de l'acier rechargé sont à partir de 3 à 12 mm, maxi 18 mm.

Les dimensions des tôles standard en acier rechargé sont de 900 x 1 900 mm jusqu'à 1 900 x 3 900 mm.

### Avantages de KALMETALL-W :

- tôles d'acier rechargé en diverses qualités, épaisseurs et dimensions : économiques pour les grandes surfaces
- les performances dépendent de l'alliage d'acier rechargé utilisé : haute résistance à l'abrasion, aux chocs et ou thermique
- éléments fabriqués spécialement adaptés aux besoins du client
- large spectre d'applications et adaptation à un emploi spécifique
- léger et rentable lorsque l'élément est réalisé comme structure autoporteuse

A chaque application son matériau approprié :

## KALMETALL-W, la solution optimale pour différents domaines d'application

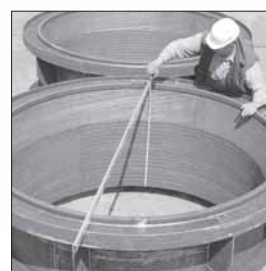
Il existe divers rechargements durs par soudure. L'alliage choisi détermine le système. Le choix se fait en fonction des contraintes d'usure, de choc et de température.

### Kalenborn offre :

- des systèmes anti-usure complet adaptés au problème
- divers alliages de matériaux de rechargement
- application du matériau de rechargement en une ou plusieurs couches
- combinaisons de solutions céramiques et métalliques en vue d'une conception adaptée aux conditions d'usure des éléments, assurant une rentabilité élevée.



**Convoyeurs à vis protégés par KALMETALL-W 100, maximum 2 000 mm, longueur maximum 10 000 mm**



**Cônes de séparateurs à ciment en KALMETALL-W 100 6+4, diamètre 3 000 mm**

### Caractéristiques techniques (valeurs indicatives)

KALMETALL	Composition chimique du matériau de soudure %						Dureté HV	Température de service maxi °C	Résistant à/au		
	C	Cr	Mo	Nb	B	Fe			Abrasion	Impact	Temp.
<b>W 100</b>	5	30	-	-	-	60	700	350	xx	x	x
<b>W 143</b>	5	22	-	7	-	60	740	350	xxx	x	x
<b>W 145</b>	5	21	7	7	-	60	800	750	xxx	x	xxx
<b>W 150</b>	5	30	-	-	1	60	820	350	xxxx	-	x
<b>W 151</b>	5	30	3	-	-	60	700	550	xx	x	xx

### Domaines d'application typiques

- cribles
- goulottes
- revêtements de broyeurs
- revêtements de cyclones
- revêtements de malaxeurs à béton
- revêtements de séparateurs
- revêtements de trémies
- tuyauteries (à poussières, à cendres etc.)
- ventilateurs (revêtements, pales de ventilateurs)

### Systèmes de fixation

- soudure bouchon
- Soudure sur la face arrière de la structure de base
- soudure sur la face arrière d'un écrou
- fixation vissée par soudure d'un goujon
- fixation vissée à l'aide d'une bague conique et d'une visse à tête fraisée
- systèmes suspendus

### Kalenborn Kalprotect

Tél. +49(0) 26 45.18-0  
Fax +49(0) 26 45.18-112/180  
(Service Export)

kalenborn@kalenborn.de  
www.kalenborn.de