

Für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung...

Umfassendes Programm von bewährten Verlegemassen KALFIX



Für die Verlegung der Verschleißschutz-Werkstoffe werden unterschiedliche Verlegematerialien und/oder mechanische Befestigungen eingesetzt.

Die Auswahl des jeweils optimalen Verlegematerials ist von verschiedenen Faktoren abhängig, wie zum Beispiel: Untergrund-Beschaffenheit (Stahl oder Beton), Einsatztemperatur,

Chemismus des Fördergutes, Art des Verschleißschutz-Materials und vieles mehr.

Dickschichtige Verlegemassen KALFIX:

Zementmörtel auf der Basis von Portlandzement, Tonerdeschmelzzement und Zement mit erhöhtem Sulfatwiderstand.

Wasserglaskitte wie zum Beispiel KALFIX-HB 900.

Dünnschichtige Verlegemassen KALFIX:

Kunstharzkitte auf der Basis von Epoxidharz, Phenolharz, Furanharz oder Silikon.

Mechanische Befestigungssysteme:

Neben der Verwendung von Verlegemassen finden eine Vielzahl von mechanischen Befestigungssystemen Einsatz. Hierzu zählen u.a.

Mittelloch-Befestigung mit Anschweißbolzen, Anschweißbecken und Anschweißlaschen, Nutbefestigungen usw.

Bei allen folgenden Anwendungen empfehlen wir die technische Beratung durch Kalenborner Mitarbeiter:

- senkrechte Flächen
- Überkopfflächen
- Vibrationen
- mechanische Beanspruchungen
- Temperaturen > 100 °C
- mechanische Befestigungen
- Säurebeanspruchungen

Die richtige Verlegemasse für den jeweiligen Einsatz:

KALFIX von Kalenborn umfasst Zementmörtel, Wasserglaskitte und Kunstharzkitte

Typ	Einsatzgebiet	Verlegedicke (mm)	Fugenbreite (mm)	max. Temp. (°C)
KALFIX-PM	Spezieller Portlandzement-Mörtel, Standard-Verlegemasse für alle mineralischen und keramischen Verschleißschutz-Werkstoffe, Fertigmischung	10...30	3...6	150
KALFIX-FM	Fugenmörtel, höhere Verschleißfestigkeit für den Fugeneinsatz, kunststoffverstärkt	–	2...5	80
KALFIX-EA	Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse für alle mineralischen und keramischen Verschleiß-Werkstoffe	1,5...2	1...2	80
KALFIX-EB	Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse insb. für Oxidkeramik KALOCER und die Verlegung auf Edelstahlflächen	1,5...2	1...2	150
KALFIX-EC	Epoxykomponent, spezielle Verlegemasse insb. für Oxidkeramik KALOCER bei Temperaturen bis 200 °C	1,5...2	1...2	200
KALFIX-TM 500	Tonerdeschmelzzement-Mörtel, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei hohen Temperaturen bis 500 °C, kurze Abbindezeit	8...30	–	500
KALFIX-TM 1200	Tonerdeschmelzzement-Mörtel, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei sehr hohen Temperaturen bis 1 200 °C, kurze Abbindezeit	8...30	3...6	1 200
KALFIX-HB 900	Kali-Wasserglaskitt, Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bei hohen Temperaturen bis 900 °C, hohe Haftfestigkeit	5...20	2...5	900
KALFIX-HB 1400	Kali-Wasserglaskitt, spezielle Verlegemasse für alle keramischen Verschleiß-Werkstoffe bis 1 400 °C, hohe Haftfestigkeit, Kleben z. B. von Stopfen	≤ 2	≤ 2	1 400
KALFIX-SK	Spezielle Säure-Kitte, verschiedene säurebeständige Verlegemassen, der Einsatz sollte nur in Abstimmung mit der Kalenborner Technik erfolgen	5...20	2...5	180

Info KALFIX - D - 2000 · K/P/E - 03/07 · © 2006 Kalenborn Kalprotect – Dr. Mauritz GmbH & Co. KG · Asbacher Straße 50 · D-53560 Vettelschoss

Kalenborn Kalprotect

Tel. +49(0) 26 45.18-0
 Fax +49(0) 26 45.18-112/180 (Export)
 kalenborn@kalenborn.de
 www.kalenborn.de



Die Verschleißschutz-Experten