

Très courtes durées de mise en place...

## KALCRET-S à projeter est dur, résistant à l'usure et rapide à mettre en place



*Technique de projection de Kalenborn*



*Structure homogène*

Le composite dur KALCRET a fait ses preuves dans la pratique pour les applications industrielles les plus diverses. Les modes de mise en œuvre connus sont le coulage et l'enduction. KALCRET est également disponible sous forme d'éléments et de coudes préfabriqués – même asymétriques.

KALCRET-S est la technique de projection qui permet la pose de KALCRET en grandes surfaces dans un minimum de temps. La projection peut se faire horizontalement, verticalement et au plafond. Par traitement de surface consécutif, on obtient avec le matériau KALCRET projeté une surface extrêmement lisse.

### Caractéristiques techniques

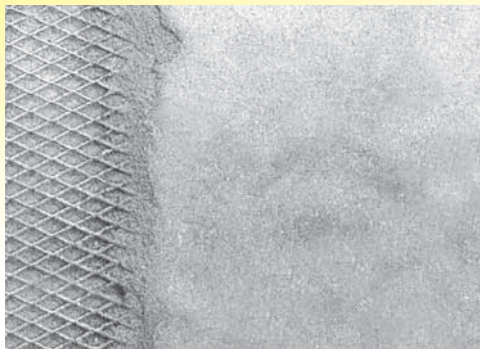
matériau dur	bauxite (B)
taille des particules	0 ... 4 mm
densité	2,7 g/cm <sup>3</sup>
résistance à la compression	(à 28 jours) ≤ 170 MPa
résistance à traction-flexion	(à 28 jours) ≤ 22 MPa
température d'emploi	400 °C (N) ou 1 200 °C (T)
taux de matériau dur	70 %

### Avantages

- excellent matériau anti-usure
- excellentes valeurs d'abrasion
- structure homogène de faible porosité
- par lissage consécutif, surfaces lisses
- temps de prise de 8 heures seulement

Particulièrement approprié pour grandes surfaces :

## Protection sûre pour trémies, silos, séparateurs, cyclones et dépoussiéreurs



Armatures sous forme de treillis



Installation de projection de Kalenborn



Surface lisse

### Travaux préparatoires

- température de mise en œuvre de 5 à 30 °C
- armatures sous forme de treillis ou d'ancrage
- espacement des points de fixation 250 mm
- nettoyage mécanique des surfaces métalliques
- sablage inutile
- nettoyer les surfaces de béton de toute huile de décoffrage et de particules détachées

### Technique de projection de Kalenborn

- installation de projection spécialement conçue pour la mise en œuvre de KALCRET-S
- transport continu et homogène de la pâte KALCRET-S jusqu'à la lance de projection
- dosage et injection haute pression mise au point pour Kalenborn en vue du mouillage optimal de KALCRET-S
- ajout de fibres d'acier ou d'autres directement en cours de projection
- installation de projection mise à disposition en conteneurs de montage

### Mise en œuvre de KALCRET-S

- courtes durées de montage grâce au rendement élevé de mise en place de > 5 m<sup>2</sup>/h
- couche de projection homogène, sans joint, de haute compacité
- épaisseur de couche de 20 à 100 mm
- lissage de la surface immédiatement après la projection
- rebondissement de matière < 20 %
- 75 % de la résistance finale obtenue après 8 heures déjà
- distance de travail de 800 à 1 200 mm
- longueur de transport de la pâte à projeter de plus de 50 m de la machine de projection
- convient également pour des formes géométriques complexes et de grandes surfaces
- il y a lieu de tenir compte des courbes de montée en température

Les caractéristiques dépendent des conditions d'application respectives.

### Kalenborn Kalprotect

Tél. +49(0) 26 45.18-0  
Fax +49(0) 26 45.18-112/180  
(Service Export)

kalenborn@kalenborn.de  
www.kalenborn.de