

Flexibilité d'application, qualité élevée et prix modique...

Les pièces de forme préfabriquées KALCRET : revêtement et montage optimal



Le composite dur KALCRET a donné d'excellents résultats dans la pratique en tant que pièces de forme préfabriquées. Les plaques et pièces de forme sont préfabriquées par coulage dans les usines Kalenborn et simultanément dotées d'accessoires de fixation connus tels que boulons à souder.

Les pièces de forme sont compactées sur table vibrante. Le seul facteur déterminant la taille des

pièces de forme est leur maniabilité, des dimensions de 300 x 1 000 mm étant parfaitement envisageables avec une épaisseur de 30 mm.

Avantages :

- ingénierie minimisée et minimum de pièces de forme différentes
- densité élevée et, par conséquent, résistance élevée à l'usure des pièces de forme préfabriquées ; le "facteur-homme" est exclu

- durées de pose rigoureusement raccourcies, avec des pièces de forme préfabriquées, les travaux de pose en grandes surfaces se laissent réaliser rapidement et avec précision
- le revêtement est immédiatement fonctionnel après la pose ; il ne nécessite pas de temps de prise
- les revêtements en pièces de forme préfabriquées KALCRET ne posent plus de problème en cas de montage par temps froids à des températures inférieures à + 5 °C ; le chauffage onéreux des éléments à revêtir devient ainsi inutile

Les avantages combinés offerts par Kalenborn : **Revêtement optimal, à durées de mise en place rigoureusement réduites et immédiatement fonctionnels**

■ Revêtement KALCRET des cyclones de préchauffeur d'une cimenterie



En raison de problèmes d'usure au niveau des têtes de soufflage des cyclones de préchauffeur d'une cimenterie, Kalenborn a été chargé de la réalisation d'un nouveau revêtement.

Compte tenu d'une température des gaz de 450 °C, la température extérieure maxi admissible des composants d'acier était de 90 °C. D'autre part, le client tenait à des durées de montage

très courtes. Solution apportée par Kalenborn : pièces de forme pré-fabriquées KALCRET, dotées d'un calorifuge et fixées mécaniquement sur les tôles d'acier. Cette solution assure simultanément une protection élevée contre l'usure, une isolation thermique élevée et de courtes durées de mise en place. Le montage complet de plus de 200 m² a été réalisé en moins de 2 semaines. Et cela à des températures inférieures à 0 °C. L'installation a été immédiatement fonctionnelle ensuite.

■ KALCRET pour broyeurs à galets



Pour le revêtement des zones particulièrement

sollicitées du cône à refus de broyeurs à galets, Kalenborn a fourni des pièces de forme pré-fabriquées en KALCRET avec système de fixation déjà scellé. Grâce à ce système de fixation, les durées de montage sont réduites à un minimum. Ceci vaut en particulier aussi pour les zones à surfaces en porte-à-faux.

L'approvisionnement est également simple, de sorte

que même en cas d'arrêts exceptionnels, le matériau requis est toujours disponible.

Le matériau utilisé est le KALCRET-BNY en épaisseur de paroi de 30 mm. Grâce au processus de fabrication mécanisé, les pièces de forme sont hautement compactées et se caractérisent par une résistance à l'usure élevée et, par conséquent, fiable.

Kalenborn Kalprotect

Tél. +49(0) 26 45.18-0
 Fax +49(0) 26 45.18-112/180
 (Service Export)

kalenborn@kalenborn.de
 www.kalenborn.de