

Blindage en acier rechargé pour broyeurs verticaux ...

Blindage performant pour galets et tables de broyage



La régénération des galets de broyage est une prestation standard du Service Soudage de Kalenborn



Les systèmes de rechargement par soudage de Kalenborn sont spécialement conçus pour la régénération des galets et des tables de broyage

Avec KALMETALL-W, Kalenborn propose une gamme complète de solutions de blindage en acier rechargé. Pour les broyeurs verticaux, les prestations proposées sont les suivantes :

- Galets et tables de broyage équipés de blindages en acier rechargé
- Matériaux d'apport pour rechargement par soudage en alliages optimisés pour broyeurs verticaux
- Système de soudage mobile comprenant tête de soudage, commande et redresseur
- Service Soudage intervenant soit dans les ateliers de Kalenborn soit sur le site dans les ateliers de broyage

L'offre de Kalenborn présente les avantages suivants :

- Galets et tables de broyage neufs en fonte alliée anti-usure avec ou sans blindage assurant de longues tenues
- Régénération des galets et tables de broyage évitant l'achat de pièces de rechange coûteuses
- Prestations de service avantageuses grâce à des offres globales
- Fourniture de fonte alliée anti-usure et d'acier rechargé
- Excellentes références en matière de savoir-faire dans le rechargement par soudage
- 80 années d'expérience dans la résolution des problèmes d'usure

Systèmes de rechargement par soudage de Kalenborn spécialement conçus pour la régénération des galets et

Les systèmes de rechargement par soudage de Kalenborn comprennent les éléments suivants :

- Un ou plusieurs supports de soudage comprenant chacun un ensemble équipé d'une tête de soudage refroidie par eau. Les têtes de soudage sont réglables verticalement et horizontalement dans une certaine plage. Leur disposition permet de traiter un ou plusieurs galets de broyage simultanément.
- Commande fonctionnelle avec dispositif de commande séparé.
- Approvisionnement automatisé du fil fourré avec dérouleur.
- Redresseur de soudage avec groupe de refroidissement.

Les systèmes de rechargement par soudage de Kalenborn sont spécialement conçus et adaptés en fonction du broyeur vertical à revêtir, les caractéristiques de ce dernier étant relevées sur place par les experts de Kalenborn.

Les systèmes de rechargement par soudage Kalenborn sont constitués d'éléments pré-assemblés permettant un montage et un démontage rapides, facilitant ainsi leur installation et désinstallation dans l'atelier de broyage. Il en est de même pour les éléments de fixation mécanique et les raccordements électriques.

Les galets et la table de broyage à régénérer tournent sous la tête de rechargement. Le déplacement hélicoïdal du cordon de soudure se fait à chaque tour par un réglage continu assuré par le dispositif de commande. Le blindage d'acier rechargé est réalisé par la méthode du fil fourré.

Différents matériaux d'apport de soudage sont disponibles en fonction du matériel de broyage et du produit à traiter.

Les paramètres de soudage et de fonctionnement du dispositif de rechargement sont réglables avec la commande de soudage et peuvent être corrigés et adaptés pendant le rechargement. Toutes les fonctions peuvent être dirigées à partir du pupitre de commande central ou du dispositif de commande séparé à grande portée.

Pour la mise en œuvre sur site, Kalenborn met à disposition des systèmes de rechargement par soudage mobiles. Ces matériels conviennent pour la régénération de galets et de tables de broyage de différentes tailles.

Ces équipements ainsi que leurs dispositifs de fixation et leurs raccordements électriques sont également constitués d'éléments pré-assemblés.

Les systèmes mobiles de rechargement sont accompagnés des prestations de service de Kalenborn. Ces dernières assurant une qualité de soudage élevée et de courtes durées de réalisation.



Installation mobile de rechargement par soudage et son tableau de commande

et des tables de broyage pour broyeurs verticaux

Équipement électrique

L'alimentation électrique passe par un redresseur de soudage muni d'une unité indépendante de refroidissement par eau, cet équipement est spécialement conçu pour la réalisation de rechargement par soudure dans les broyeurs verticaux en respectant les directives d'utilisation.

Caractéristiques du redresseur de soudage :

- Tension standard du secteur : 3 x 400 V, 50 Hz
- Redressement en continu de la tension de soudage.
- Constance des valeurs de soudage ajustées à +/- 1% pour des variations du secteur de +/- 10%
- Arrêt d'urgence en cas d'immobilisation du galet ou de la table de broyage à régénérer.
- Bon comportement d'amorçage et arc stable assurant un processus de soudage régulier.
- Affichage numérique du courant et de la tension de soudage (commutables).
- Compensation de puissance réactive intégrée pour raccordement sur prise de courant secteur de 63 A.
- Electronique protégée contre les poussières.
- Châssis monté sur roues et équipé d'anneaux de anutention.

Avantages

L'offre de Kalenborn pour le blindage en acier rechargé par soudage des galets et des tables de broyeurs verticaux présente les avantages suivants :

- Offre complète pour les applications les plus variées
- Fourniture de systèmes de rechargement par soudage spécialement adaptés au tout type de broyeur vertical.
- Technique éprouvée assurant un service continu sans défaillance.
- Performance élevée d'apport d'acier rechargé allant jusqu'à 10 kg par heure et par tête de soudage.

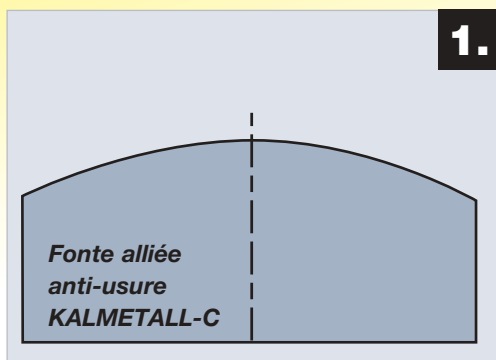
- Réalisation de tous les travaux d'entretien ainsi que fourniture rapide de pièces de rechange par le Service de Kalenborn.
- Fourniture de matériaux d'apport de soudage de très haute qualité.
- Assistance par les experts en soudage de Kalenborn ou réalisation complète des travaux sur place assurée par le Service Soudage de Kalenborn.
- Assurance d'une qualité du rechargement par soudage lorsque le recours du Service Soudage de Kalenborn est sollicité.



Redresseur de soudage de Kalenborn

Offre des systèmes de protection Kalenborn pour outils de broyage :

KALMETALL-C et de KALMETALL-W Matériaux qui ont fait leurs preuves

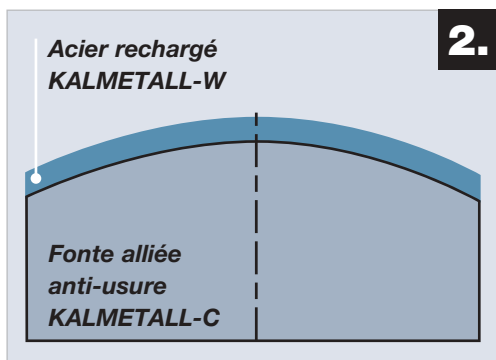


1.
KALMETALL-C

- Outils de broyage coulés en fonte alliée anti-usure KALMETALL-C

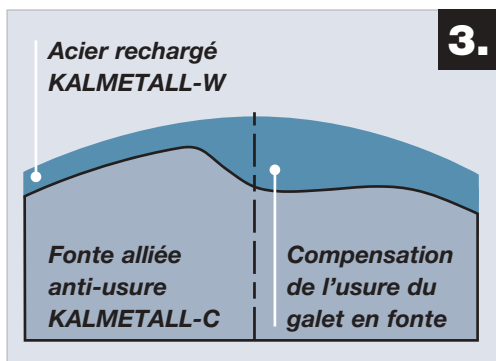
Avantages :

- Bonnes tenues



2.
KALMETALL-C et KALMETALL-W

- Outils de broyage coulés en fonte alliée anti-usure KALMETALL-C
- Triple couche de protection d'acier rechargé KALMETALL-W



Avantages :

- Tenues élevées
- Meilleures mises en oeuvre des matières à broyer
- Augmentation de la durée de vie de la structure de base en fonte

3.
KALMETALL-C, KALMETALL-W avec profil d'usure

- Outils de broyage coulés en fonte alliée anti-usure KALMETALL-C avec le profil d'usure correspondant au broyeur
- Profil d'usure réalisé en acier rechargé KALMETALL-W

Avantages :

- Tenue très élevées
- Meilleures mises en oeuvre des matières à broyer
- Galets de broyage adaptés à la propre usure du broyeur
- Durée de vie élevée de la structure de base en fonte
- Faibles coûts d'entretien

Info Hartauftragschweißung für Verkleidungen - F. 2000 - K/PE - 08/09 - © 2009 Kalenborn Kalprotect GmbH & Co. KG - Asbacher Str. 50 - D-53560 Vetschros - Allemagne

Kalenborn Kalprotect
Tél. +49(0) 26 45.18-0
Fax +49(0) 26 45.18-112/180 (International)
kalenborn@kalenborn.de
www.kalenborn.de



Les experts de la protection anti-usure